



ORGANIZACIONO PONAŠANJE

školska 2018/19. godina

prof. dr Andrea Bučalina Matic



Udžbenik

Organizaciono ponašanje, II izdanje,
Megatrend univerzitet, Beograd, 2007.

autori:

dr Mića Jovanović

dr Momčilo Živković

dr Tatjana Cvetkovski



Struktura udžbenika

Org. Ponašanje

Teorije menadžmenta i org. ponašanje

I deo: individualni procesi

Ličnost

Percepcija, učenje i performanse

Motivacija i modifikovanje ponašanja

Stres i nasilje na radnom mestu

II deo: grupe i interpersonalni procesi

Grupe i timovi u organizaciji

Moć sukobi i konflikti u organizaciji

Donošenje odluka

Komunikacija u organizaciji

Menadžment i vođenje

III deo: Organizacioni procesi

Organizaciona kultura

Organizaciona struktura i dizajn

Organizaciona dinamika



Obaveze na predmetu

Seminarski rad - student je obavezan da pre ispitnog roka, odbrani seminarski rad, bez obzira na to u kom ispitnom roku polaže ispit. Seminarski rad se brani u toku semestra. Oko izbora teme za seminarski rad kao i termina odbrane, studenti se dogovaraju sa asistentom na predmetu.

Teme za seminarske radove i uputstvo za pisanje rada, nalaze se na sajtu Fakulteta za poslovne studije, na oglasnoj tabli.

- **Kolokvijumi** – u toku semestra će biti održana III kolokvijuma.
- **Ispit** – pravo izlaska na ispit imaju **svi studenti koji su prethodno odbranili seminarski rad.**



Plan rada za 2018/19. godinu - predavanja

- 06.02. - Uvodno predavanje – upoznavanje sa planom rada i osnovnim pojmovima;
Organizaciono ponašanje**
- 13.02. – Teorije menadžmenta**
- 20.02. – Ličnost**
- 20.02. – Percepcija; Motivacija**
- 27.02. – Teorije motivacije;**
- 06.03. I kolokvijum (grupe sa satnicom - naknadno na sajtu)**
- 13.03. – Grupe i timovi;**
- 20.03. – Moć, sukobi i konflikti u organizaciji;**
- 27.03. – Komunikacija u organizaciji**
- 03.04. II kolokvijum (grupe sa satnicom - naknadno na sajtu)**
- 24.04. – Organizaciona kultura**
- 08.05. – Organizaciona struktura i dizajn: Faktori oblikovanja organizacije**
- 15.05. – Organizaciona struktura i dizajn**
- 22.05. – Organizaciona dinamika**
- 29.05. – III kolokvijum (grupe sa satnicom - naknadno na sajtu)**



Termini održavanja kolokvijuma

06.03.2019. – I kolokvijum

Raspored sa grupama biće na sajtu FPS-a, na oglasnoj tabli, par dana pred kolokvijum.

(obuvata gradivo od početka udžbenika do poglavlja "**Grupe i interpersonalni procesi**", bez poglavlja koja nisu obuhvaćena nastavom: Stres i nasilje na radnom mestu).

03.04.2019. – II kolokvijum

Raspored sa grupama biće na sajtu FPS-a, na oglasnoj tabli, par dana pred kolokvijum.

(obuhvata gradivo od poglavlja "**Grupe i interpersonalni procesi**" do "**Organizacioni procesi**", ali bez poglavlja koje nije obuhvaćeno nastavom: Donošenje odluka i Menadžment i vođenje).



Termini održavanja kolokvijuma

29.05.2019. – III kolokvijum

Raspored sa grupama biće na sajtu FPS-a, na oglasnoj tabli, par dana pred kolokvijum.

(obuhvata gradivo od poglavlja "**Organizacioni procesi**" do kraja udžbenika).



Ocenjivanje studenata

- Seminarski rad – 10 bodova (obavezan)
- Kolokvijum I – do 25 bodova (obavezan)
- Kolokvijum II – do 25 bodova (obavezan)
- Kolokvijum III – do 40 bodova (obavezan)



Studenti koji su položili kolokvijume i odbranili seminarski rad (imaju 51 i više bodova):

Osvojeni bodovi važe do kraja školske 2018/19. godine, što znači da studenti mogu prijaviti ispit i upisati ocenu u bilo kom ispitnom roku, do kraja školske 2018/19.