|  |  |
| --- | --- |
| **Име и презиме**  | **Сандра М. Ђуровић** |
| **Звање** | Доцент |
| **Назив институције у којој наставник ради са пуним или непуним радним временом и од када** | Факултет за пословне студије, Мегатренд универзитет, Београд, 18.11.2020 |
| **Ужа научна односно уметничка област** | Економија |
| **Академска каријера** |
|  | Година  | Институција  | Научна или уметничка област  | Ужа научна, уметничка или стручна област |
| Избор у звање | 12.11.2020. | Факултет за пословне студије, Мегатренд универзитет | Економија |  |
| Докторат |  |  |  |  |
| Специјализација |  |  |  |  |
| Магистратура | 09.02.2010. | Факултет за трговину и банкарство, Универзитет „Браћа Карић“ - Београд | Међународна економија – Економска дипломатија |  |
| Мастер |  |  |  |  |
| Диплома | 22.10.2004. | Факултет за трговину и банкарство „Јанићије и Даница Карић“, Универзитет „Браћа Карић“ - Београд | Дипломирани економиста – менаџер у економији |  |
| **Списак предмета за које је наставник акредитован на првом или другом степену студија** |
| Р.Б.1,2,3.... | Ознака предмета | Назив предмета  | Вид наставе | Назив студијског програма  | Врста студија (ОСС, ССС, ОАС, МСС, МАС, САС) |
| 1 | 14-MИЕ | Микроекономија | П, В | Економија и бизнис, оба модула | ОАС |
| 2 | 14-ЕДР | Економија државе | В | Економија и бизнис; Модул 1 | ОАС |
| **Репрезентативне референце (минимално 5 не више од 10)** |
|  | M.Živković, **S.Đurović** (2013). „Praktikum poslovna ekonomika“, *Izdavač: FPE Bar, Bar, Crna Gora* |
|  | M.Živković, **S.Đurović** (2013). „Uvod u preduzetništvo“, *Izdavač: FPE Bar, Bar, Crna Gora* |
|  | Leković,B., Marić,S., **Đurović,S**., Bobera, N. (2013). Perception of enterpreneurs regarding business environment in Montenegro: regional analysis, European Scientific Journal, Skopje, Macedonia, edition vol.9, No 28, *Tirana, Albanija* |
|  | *Bobera, D., Leković, B.,* ***Đurović, S.*** *(*2013). Barriers to entrepreneurship: Analysis of data and research findings inMontenegro, *NATIONAL ACADEMY OF MANAGEMENT, Editorial Office, Kijev,Ukraina*  |
|  | ***Đurović S****.* (2014). Montenegro and global crisis, *International University of Sarajevo, Sarajevo International Conference on »Global Crisis and Countries in Transition«; Proceedings book, Sarajevo, BIH* |
|  | Joksimović, J., **Đurović, S**, Jeftić, A. (2015). International factor of sustainable development teaching entreprenenurship The 14. European Congress of Psychology, Posters presentation, *Milano, Italija* |
|  | Lučić, Ž., **Đurović, S.** (2017). Montenegrin Entrepreneurs Perception of the Institutions that Influence their Business: Reading the Relationship Between Deliberative Potential Social Power and Egzogenus Developmental Factors, INTERNATIONAL CONGRESS ON POLITICAL, ECONOMIC AND SOCIAL STUDIES, Abstract, *Ankara, Turska* |
|  | Macanović,V., **Đurović, S.** (2017) Knowledge and capability of managers on the middle level, Časopis za nauku istraživanje-razvoj, godina VI, broj 11, *Brčko distrikt BIH* |
|  | Tomasevic, I., **Đurović, S.** (2018) DEVELOPMENT OF ACCOUNTING REGULATION IN MONTENEGRO - FINANCIAL REPORTING STANDARDS AND THE REPORTING NEEDS OF SME, Interdisciplinary Journal of Research and Development, Vol. 5, no. 4, *Drač, Albanija* |
|  | **Đurović, S.** (2018), Analysis of the factors that influence starting the entrepreneural venture in post-transitional Montenegro, *Knowledge - international Journal,* Vol. 26.1, Skopje: Institute of knowledge Management, *Drač, Albanija* |
|  |  |
| **Збирни подаци научне, односно уметничке и стручне активности наставника**  |
| Укупан број цитата |  |
| Укупан број радова са SCI (SSCI) листе |  |
| Тренутно учешће на пројектима | Домаћи | Међународни |
| Усавршавања  |  |
| Други подаци које сматрате релевантним: богато радно искуство  |
| Ове податке дати за сваког наставника, или користећи исту форму формулара формирати књигу свих наставника у установи, која се у том слушају даје као прилог. Ова табела несме прећи једну А4 страну. |