|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Име и презиме** | | | | | | | | | **Сандра М. Ђуровић** | | | | | |
| **Звање** | | | | | | | | | Доцент | | | | | |
| **Назив институције у којој наставник ради са пуним или непуним радним временом и од када** | | | | | | | | | Факултет за пословне студије, Мегатренд универзитет, Београд,  18.11.2020 | | | | | |
| **Ужа научна односно уметничка област** | | | | | | | | | Економија | | | | | |
| **Академска каријера** | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | Година | Институција | | | | Научна или уметничка област | | | Ужа научна, уметничка или стручна област | |
| Избор у звање | | | | | 12.11.2020. | Факултет за пословне студије, Мегатренд универзитет | | | | Економија | | |  | |
| Докторат | | | | |  |  | | | |  | | |  | |
| Специјализација | | | | |  |  | | | |  | | |  | |
| Магистратура | | | | | 09.02.2010. | Факултет за трговину и банкарство, Универзитет „Браћа Карић“ - Београд | | | | Међународна економија – Економска дипломатија | | |  | |
| Мастер | | | | |  |  | | | |  | | |  | |
| Диплома | | | | | 22.10.2004. | Факултет за трговину и банкарство „Јанићије и Даница Карић“, Универзитет „Браћа Карић“ - Београд | | | | Дипломирани економиста – менаџер у економији | | |  | |
| **Списак предмета за које је наставник акредитован на првом или другом степену студија** | | | | | | | | | | | | | | |
| Р.Б.  1,2,3.... | Ознака предмета | | Назив предмета | | | | | Вид наставе | | | Назив студијског програма | | | Врста студија (ОСС, ССС, ОАС, МСС, МАС, САС) |
| 1 | 14-MИЕ | | Микроекономија | | | | | П, В | | | Економија и бизнис, оба модула | | | ОАС |
| 2 | 14-ЕДР | | Економија државе | | | | | В | | | Економија и бизнис; Модул 1 | | | ОАС |
| **Репрезентативне референце (минимално 5 не више од 10)** | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | M.Živković, **S.Đurović** (2013). „Praktikum poslovna ekonomika“, *Izdavač: FPE Bar, Bar, Crna Gora* | | | | | | | | | | | | |
|  | | M.Živković, **S.Đurović** (2013). „Uvod u preduzetništvo“, *Izdavač: FPE Bar, Bar, Crna Gora* | | | | | | | | | | | | |
|  | | Leković,B., Marić,S., **Đurović,S**., Bobera, N. (2013). Perception of enterpreneurs regarding business environment in Montenegro: regional analysis, European Scientific Journal, Skopje, Macedonia, edition vol.9, No 28, *Tirana, Albanija* | | | | | | | | | | | | |
|  | | *Bobera, D., Leković, B.,* ***Đurović, S.*** *(*2013). Barriers to entrepreneurship: Analysis of data and research findings in  Montenegro, *NATIONAL ACADEMY OF MANAGEMENT, Editorial Office, Kijev,Ukraina* | | | | | | | | | | | | |
|  | | ***Đurović S****.* (2014). Montenegro and global crisis, *International University of Sarajevo, Sarajevo International Conference on »Global Crisis and Countries in Transition«; Proceedings book, Sarajevo, BIH* | | | | | | | | | | | | |
|  | | Joksimović, J., **Đurović, S**, Jeftić, A. (2015). International factor of sustainable development teaching entreprenenurship  The 14. European Congress of Psychology, Posters presentation, *Milano, Italija* | | | | | | | | | | | | |
|  | | Lučić, Ž., **Đurović, S.** (2017). Montenegrin Entrepreneurs Perception of the Institutions that Influence their Business: Reading the Relationship Between Deliberative Potential Social Power and Egzogenus Developmental Factors, INTERNATIONAL CONGRESS ON POLITICAL, ECONOMIC AND SOCIAL STUDIES, Abstract, *Ankara, Turska* | | | | | | | | | | | | |
|  | | Macanović,V., **Đurović, S.** (2017) Knowledge and capability of managers on the middle level, Časopis za nauku istraživanje-razvoj, godina VI, broj 11, *Brčko distrikt BIH* | | | | | | | | | | | | |
|  | | Tomasevic, I., **Đurović, S.** (2018) DEVELOPMENT OF ACCOUNTING REGULATION IN MONTENEGRO - FINANCIAL REPORTING STANDARDS AND THE REPORTING NEEDS OF SME, Interdisciplinary Journal of Research and Development, Vol. 5, no. 4, *Drač, Albanija* | | | | | | | | | | | | |
|  | | **Đurović, S.** (2018), Analysis of the factors that influence starting the entrepreneural venture in post-transitional Montenegro, *Knowledge - international Journal,* Vol. 26.1, Skopje: Institute of knowledge Management, *Drač, Albanija* | | | | | | | | | | | | |
|  | |  | | | | | | | | | | | | |
| **Збирни подаци научне, односно уметничке и стручне активности наставника** | | | | | | | | | | | | | | |
| Укупан број цитата | | | | | | |  | | | | | | | |
| Укупан број радова са SCI (SSCI) листе | | | | | | |  | | | | | | | |
| Тренутно учешће на пројектима | | | | | | | Домаћи | | | | | Међународни | | |
| Усавршавања | | | |  | | | | | | | | | | |
| Други подаци које сматрате релевантним: богато радно искуство | | | | | | | | | | | | | | |
| Ове податке дати за сваког наставника, или користећи исту форму формулара формирати књигу свих наставника у установи, која се у том слушају даје као прилог. Ова табела несме прећи једну А4 страну. | | | | | | | | | | | | | | |